



PROMINENT, spol. s r. o.

P.O. Box 8, Komenského nám. 338, 767 01 Kroměříž, tel: 573 337 170
Technické zastoupení: 679 76 Drnovice 283, mobil: 602 507 010



DATAPAQ® AutoPaq

Prvotřídní řešení lakovacích postupů v automobilním průmyslu

DATAPAQ AutoPaq je adaptovaný systém teplotního profilování pro monitorování teplot u lakování, procesů pro úpravy tmelením a lepením používané v oblasti montáže v automobilním průmyslu. S nabídkou až 20 měřících kanálů v jednom systému je DATAPAQ AutoPaq perfektním nástrojem pro provádění důsledného zhodnocení úprav u nových instalací nebo optimalizaci existujících linek pro nové modely. S možností Radiového přenosu dat v reálném čase může být systém rovněž preferovanou volbou u rutinního monitorování lakovacích operací jako součást standardních postupů zajišťování jakosti.



Automobilní lakovací linka



AutoPaq nastavený na karoserii auta



AutoPaq 20 kanálový systém
(TP3026 a TB0050)

VLASTNOSTI, KTERÉ JSOU VÝHODOU

Až 20 měřících kanálů umožňujících komplexní monitorování vnitřních částí autokaroserie buď jako součást rutinní kontroly jakosti anebo pro potvrzení jakosti u výstupu výrobku. Měřící přesnost $\pm 1.6^{\circ}\text{C}$ ($\pm 2.9^{\circ}\text{F}$) potvrzuje údaje, kterým je možno důvěřovat a provádět spolehlivá rozhodnutí.

Robustní dataloger z nerezové oceli k zajištění spolehlivého průběhu operace s minimálním rizikem poškození teplotou.

Unikátní komunikace Bluetooth® zajišťující snadné a rychlé nastavování a bezkabelový přenos dat.

Možnost vícenásobného průchodu zabezpečující maximální efektivitu v lakovnách od pece k peci.

Rozsah bezsilikonových zábran k zajištění bezpečného výběru bez znečištění pro jednoduché a vícenásobné průchody.

Řada účelově navržených, robustních a přesných termočlánků tak, aby vyhovovaly všem tvarům karoserií ať již ocelových, hliníkových anebo kompozitních.

Volby RF telemetrie pro ON-LINE monitorování v reálném čase pro dávkové a také linkové zušlechťovací operace v peci.

Profesionální program Insight určený pro techniky lakování v autoprůmyslu k rychlému, snadnému a efektivnímu potvrzení jakosti anebo výstupní kontrole.

HODNOTA SYSTÉMU

Pomocí systému DATAPAQ AutoPaq přebíráte kontrolu nad lakovacími procesy v autoprůmyslu, pochopíte podrobně postup jak se autokaroserie ohřívá a získáte tak prostředky k optimalizaci procesních charakteristik s jistotou, ne náhodně.

Výsledná jakost výrobku – potvrzuje, že vaše pec dodržuje potřebný postup zpracování k zajištění požadovaných fyzikálních i vzhledových požadavků; předchází chybám ve zpracovacím procesu a riziku prostojů, nákladných oprav a zmetků a potřeby dodatečných úprav výrobku

Potvrzení procesu – vytváří doložitelnou zprávu o prováděné operaci u výrobku jako doklad pro zákazníka anebo dohlížecí orgán (Qualicoat; ISO9000; CQI-12) o tom, že je postup pod kontrolou; umožňuje nové modely připravit rychleji s optimalizací efektivního procesu zpracování což umožňuje rychlejší náběh jejich plné produkce

Optimalizujte produktivitu a efektivnost – používejte přesné údaje o teplotním profilu k optimalizaci chodu pece; maximalizujte rychlost linky k dosažení optimální produktivity bez rizika snížení kvality výrobku; provádějte seřizování bodu nastavení teploty pece ke snížení spotřeby energie – a úspory nákladů na energii během celého roku

Rychlé řešení problémů – diagnostikujte ihned případné problémy a využijte datové informace k doporučeným korekcím; přesvědčte se, že provedené úpravy anebo údržba byly úspěšné – každá ztracená hodina produkce je ztrátou pro vaši firmu

Světová špička v teplotním monitoring procesů

TECHNICKÉ SPECIFIKACE



TP3016 a TP3026 - datalogery



TB0021 teplotní ochrana



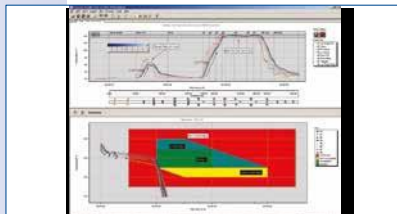
TB0050 teplotní ochrana



TB5050 teplotní ochrana



Termočlánky



Insight profesionální software

DATA LOGGER (=sběrač dat)

Číslo modelu	TP3016	TP3026
Počet kanálů	10	20
Pouzdro	304 nerezová ocel	
Min interval vzorkování	3 kanálový 0.1 s, 10 kanálový 0.3 s, 20 kanálový 1.0 s	
Typ termočlánku	K (další typy na požadavek)	
Přesnost sběrače	±0.3 °C (±0.5 °F)	
Maxim. pracovní teplota	70 °C (158 °F)	
Teplotní rozpětí	-100 °C do 1370 °C (-148 °F do 2498 °F)	
Paměť	3.2 milionů datových bodů**	3.6 milionů datových bodů**
Vícenásobný průchod	Sběrač ukládá až 10 jednotlivých průchodů	
Baterie	NiMH dobíjecí (volba boxu alkalické baterie)	
Životnost baterie	1 min interval vzorkování 70 °C (158 °F) = 200 hodin	1 min interval vzorkování 70 °C (158 °F) = 150 hodin
Komunikace sběrače	USB nebo Bluetooth*	
Rozměry DxŠxV	200 mm × 98 mm × 20 mm (7.9 inch × 3.9 inch × 0.8 inch)	
Váha	1.15 kg (2.5 lbs)	1.10 kg (2.4 lbs)
Telemetrická způsobilost	kabelová telemetrie – standardní (kabel nebo Bluetooth*) RF radiová telemetrie – volitelná (viz TP3 RF specifikace)	

* Úplné specifikační údaje včetně potvrzení telemetrie a Bluetooth viz techn. specifikace sběrače TP3 a TP3 RF

** Všimněte si, že paměť může být limitována životností baterie.

TEPELNÉ OCHRANY

Model ochrany	TB0021	TB0050*	TB5050
Váha	6.2 kg (13.7 lbs)	7.6 kg (16.8 lbs)	3.4 kg (7.5 lbs)
Bez silikonu	ano	ano	ano
Rozměry (V×Š×L)	130 × 196 × 292 mm (5.1 × 7.7 × 11.5 in)	130 × 196 × 336 mm (5.1 × 7.7 × 13.2 in)	74 × 181 × 378 mm (2.8 × 7.1 × 14.9 in)
Vhodný sběrač	TP3016 (10 kanálový)	TP3026 (20 kanálový)	TP3026 (20 kanálový)
Teplotní jímky	TB1001 ×2	TB1001 ×2	NA

* Ochrana má nahoře magnetický úchyt pro sondu k ulehčení přepravy (skladování).

Teplotní výdrž	100 °C (212 °F)	150 °C (302 °F)	200 °C (392 °F)	250 °C (482 °F)	300 °C (572 °F)
TB0021	11 hodin	5	3	1.8	1
TB0050	9 hodin	4	2.5	1.4	0.8
TB5050	125 minut	65	54	45	40

TERMOČLÁNKY

Náš vyčerpávající sortiment typů termočlánků bude vyhovovat všem měřicím aplikacím a druhům materiálů výrobků od oceli, hliníku, plastu až po kompozitní materiály.
Reference XL2 thermocouple data sheets for full details.

VLASTNOSTI PROGRAMU

Analýzový program Oven Tracker Insight umožňuje komplexní přehled údajů, analýzy a protokoly navržené speciálně pro aplikace lakování v automobilním průmyslu, převodem původních údajů o teplotě na plnohodnotné informace: DATAPAQ hodnota (index úpravy), program diagram vysoušení, auto SPC, analýza náběhu teploty a nástroje teplotního rozdílu sondy. Kompletní protokol zahrnuje mapování sond výrobku a připojenou knihovnu fotografií (Viz informační tabulka XL2 Insight s podrobnostmi).



Vedení firmy

DATAPAQ Limited
Lothbury House, Cambridge Technopark
Newmarket Road
Cambridge CB5 8PB, UK
Tel: +44 1223 652 400
Fax: +44 1223 652 401
E-mail: sales@datapaq.co.uk

Prodejní střediska

North and South America
DATAPAQ Inc.
3 Corporate Dr. Unit 1
Derry, NH 03038, USA
Tel: +1 603 537 2680
Fax: +1 603 537 2685
E-mail: sales@datapaq.com

Asia Tel: +65 6799 5596
Fax: +65 6799 5577
E-mail: sales.asia@datapaq.com
China Tel: +86 10 6438 4691
Fax: +86 10 6512 3437
E-mail: sales@datapaq.com.cn
India Tel: +91 22 4227 0304
Fax: +91 99 2005 2908

